

РАСТВОРИМОЕ СЕДЛО

ПРЕИМУЩЕСТВА: отсутствие необходимости в разбуривании, что сокращает затраты, связанные с нормализацией хвостовика



Материал: Нано-сплав АЛЮМИНИЙ + МАГНИЙ

Прочность на растяжение: 420 МПа

Твердость по Роквеллу: HRC=112 (HRC=HRM)

Плотность: 2,8 грамм/см³

Температура растворения: 80 °С *

Максимальное количество пропанта: 60 тонн

Среда растворения: пластовая жидкость, 2-5% KCl или NaCl

Период растворения: 40-100 дней*

Необходимая информация для подготовки предложения: эскиз детали, условия работы скважины (температура, среда растворения, время до ГРП, желаемое время растворения после ГРП, соотношение внутреннего диаметра седла и шара)

* Возможно изготовить растворимое седло с учетом требований заказчика, согласно условиям работы скважины